



Die Anschlussposition ist in drei Positionen wählbar, optional kann auch ein Sperrluftanschluss gegen eventuelle Kondensatbildung auf der Scheibe integriert werden.

Bilder: Hema Maschinen- und Apparateschutz

Neuer Durchblick in der spanenden Fertigung

Die neuen SPINVISTA-Drehfenster von Hema sind für alle Arten von CNC-Hochgeschwindigkeitsfräs- und Drehmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet. Der Einbau kann sowohl in der OEM-Erstausrüstung als auch problemlos im nachträglichen Einbau erfolgen

Produktion Nr. 14, 2021

Seligenstadt (sm). Wenn Werkzeugmaschinen in Betrieb sind, ist die Sicht in den Innenraum durch Späneflug und umherspritzendes Kühlschmiermittel stark eingeschränkt. Das neue SPINVISTA-Drehfenster der Hema Group aus dem hessischen Seligenstadt sorgt für klare Sicht auf den Fertigungsprozess: Es rotiert mit so hoher Geschwindigkeit, dass Flüssigkeiten und Verschmutzungen abgeschleudert und von der Maschinenschutzscheibe ferngehalten werden. Das Ergebnis ist ein glasklarer Blick auf den Fertigungsprozess in der Maschine. Arbeitsergonomie und Produktivität werden durch die großzügige Sicht auf den tatsächlichen Bearbeitungsvorgang erheblich verbessert.

Alle Drehfenster erfüllen die jeweils geltenden Sicherheitsanforderungen

SPINVISTA beseitigt die Sichtbeeinträchtigung durch Kühlmittel oder Späne an der Maschinenschutzscheibe innerhalb seines Sichtbereiches. Leichtes Gewicht, einfache Montage und die dank modularer Bauweise optimale Wartung reduzieren die Kosten für den Einsatz des Sichtsystems. Hema liefert auch Komplettlösungen wie Maschinenschutzscheiben mit bereits einge-

bautem SPINVISTA-Drehfenster. Dadurch lässt sich zusätzlicher Montageaufwand vermeiden. Die Systeme können so vorkonfiguriert werden, dass sie nur noch eingebaut und angeschlossen werden müssen. Alle Drehfenstersysteme erfüllen die jeweils geltenden Sicherheitsanforderungen.

Das SPINVISTA-Drehfenster ist in zwei Ausführungen lieferbar

Das SPINVISTA-Drehfenster ist in zwei Ausführungen lieferbar, die sich in der Größe ihrer Sichtfläche unterscheiden: SPINVISTA EVO ist mit einem Außendurchmesser von 253 mm und einer Sichtfläche von ca. 284 cm² zu 100 % kompatibel mit bestehenden Drehfenstersystemen und vorhandenen Hema-Montagesystemen. Dadurch ist es optimal für den Ersatz bereits montierter Systeme bei Defekt oder Upgrade geeignet. Das SPINVISTA NEO bietet mit einem Außendurchmesser von 290 mm und einer Sichtfläche von ca. 430 cm² einen größeren Sichtbereich bei bewährter Funktionalität. Für Neukonstruktionen oder beim Retrofit bzw. Tausch von Maschinenschutzscheiben ist es eine ausgezeichnete Wahl. SPINVISTA hat im Leerlauf eine Leistungsaufnahme von 12 W bei einem Nennstrom von 0,5 A. Der Anlaufstrom beträgt 3,5 A, die



Dank Labyrinthkonstruktion und optionalem Überdruck sind die SPINVISTA extrem überspüldicht, und die Drehscheibe bremst innerhalb weniger Sekunden auf eine nichtkritische Drehzahl.

Betriebsspannung 24 VDC. Das Drehfenster verursacht Geräuschemissionen von <65 dB (A) nach DIN EN ISO 11200.

Wichtig ist: Durch die Montage des SPINVISTA-Drehfensters wird die Maschinenschutzscheibe nicht beschädigt, Bohrungen sind nicht erforderlich. Das SPINVISTA wird entweder auf der geklebten Montageplatte verschraubt oder direkt

auf die Scheibe geklebt. Die Einbaulage des SPINVISTA ist dank der 360°-Ausrichtung frei wählbar, da der Montagerahmen für die Klebefestigung auf der Maschinenschutzscheibe in jeder Lage montiert werden kann. Die Anschlussposition ist in drei Positionen wählbar, optional kann auch ein Sperrluftanschluss gegen eventuelle Kondensatbildung auf der Scheibe integriert werden. Hema setzt für die neuen Drehfenster Aluminium mit harteloxierter Gehäuseoberfläche ein. Dieses Material ist besonders widerstandsfähig gegen Abrieb und hat eine exzellente Wärmeleitfähigkeit. Dank der optimierten Gehäusegestaltung ergibt sich eine besonders große Sichtfläche, und die geringe Bauhöhe von weniger als 32 mm inklusive Montagerahmen ermöglicht die Montage auch an vielen Kabinentüren. Die SPINVISTA-Drehfenster von Hema können sowohl an Fenstern

als auch an Bedientüren befestigt werden. Dank der flachen Bauweise lässt es sich an den unterschiedlichsten Fenster- oder Türausführungen befestigen, bei ausreichend Zwischenraum sogar an Schiebetüren. Drehfenster machen sich die Zentrifugalkraft zunutze, die durch die Rotation des Drehfensters mit 2 300 U/min entsteht. Durch Wirkung der Zentrifugalkraft bewegen sich Schmutz und Flüssigkeiten vom Zentrum der Scheibe weg und ermöglichen einen freien Blick ins Innere der Maschine. Die beste Sicht auf den Fertigungsprozess bietet das SPINVISTA in Anlagen, in denen Kühlmittel auf Wasserbasis oder dünnflüssige mineralische Öle zum Einsatz kommen. In Umgebungen mit ölhaltigen Kühlmitteln wird zusätzlich die Verwendung einer Scheibe mit spezieller Beschichtung empfohlen.

Auf Wunsch wird das SPINVISTA auch mit ATEX-Schutz ausgestattet

Auf Wunsch wird das SPINVISTA auch mit ATEX-Schutz ausgestattet. Dafür führt Hema den bürstenlosen 24-VDC-Motor und die Elektronik vollvergossen aus, sodass sie gegen Funkenbildung und Feuchtigkeit geschützt sind. Für den Antrieb kommt bei allen SPINVISTA-Versionen standardmäßig ein Hightech Swiss Motor zum Einsatz. Der Scheibenläufer verfügt über einen Blockier-, Verpol- und Übertemperaturschutz für maximale Betriebssicherheit. Insgesamt bietet die neue SPINVISTA-Reihe eine wirtschaftliche und hochqualitative Drehfensterlösung mit hoher Betriebssicherheit: Dank Labyrinthkonstruktion und optionalem Überdruck sind die SPINVISTA extrem überspüldicht und die Drehscheibe bremst innerhalb weniger Sekunden auf eine nichtkritische Drehzahl und kann gefahrlos berührt werden. ■ www.hema-group.com



Dank der optimierten Gehäusegestaltung ergibt sich eine besonders große Sichtfläche und die geringe Bauhöhe von weniger als 32 mm inklusive Montagerahmen.