

Anfrage-/Auftragsformular für GLADIATOR Stahlabdeckungen



Firma: Firmenstempel:
 Ansprechpartner:
 Telefon: Telefax:
 Stückzahl: E-Mail:
 Lieferdatum: Datum: Unterschrift:

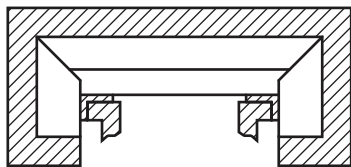
Neukonstruktion Reparatur/Überarbeitung: Kasten beschädigt Originalhersteller TSA:
 Abstreifer wechseln
 Leisten/Führungen tauschen

Gewünschte TSA-Form:
 (Zeichnungen beilegen bei Linearführung, Störkanten, Befestigungen, Aufhängevorrichtung, Wasserrinne)

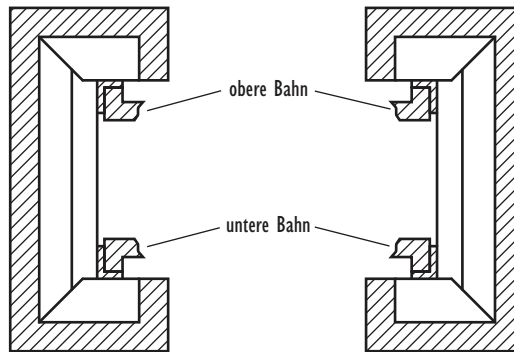


Verfahrrichtung der TSA:

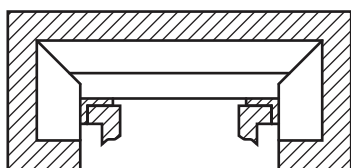
Horizontalabdeckung:



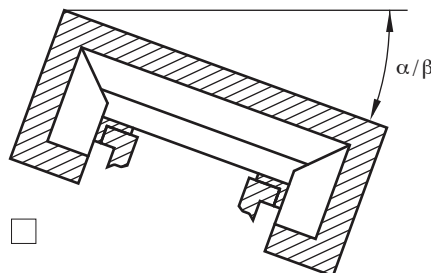
Querbalkenabdeckung:



Vertikalabdeckung:



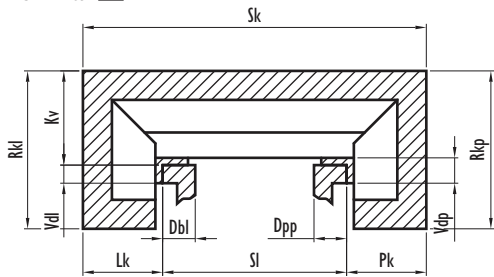
Schrägbettabdeckung:



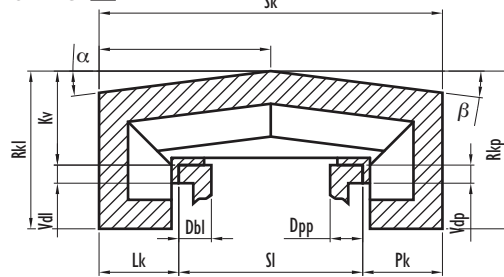
Anfrage-/Auftragsformular für GLADIATOR Stahlabdeckungen



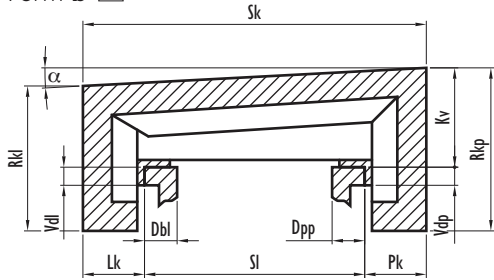
Form **a**



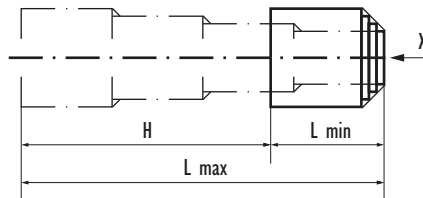
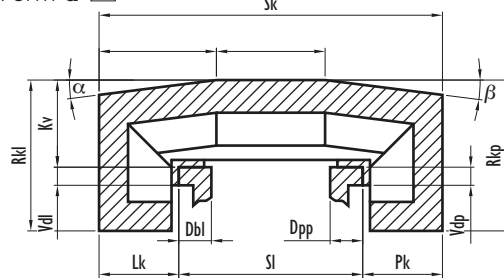
Form **c**



Form **b**



Form **d**



Technische Daten (NOTWENDIG)

Hub	H =	mm	Breite d. Lauffläche links	Dbl =	mm
kürzeste geschlossene Länge	L min =	mm	Höhe d. Lauffläche links	Vdl =	mm
maximal geöffnete Länge	L max =	mm	Breite d. Lauffläche rechts	Dpp =	mm
Verfahrensgeschwindigkeit	v =	m/min	Höhe d. Lauffläche rechts	Vdp =	mm
			Untergriff links	Lk =	mm
Material	Chrom-Nickel-Stahl <input type="checkbox"/>		Untergriff rechts	Pk =	mm
	Normalstahl <input type="checkbox"/>		Neigung links	α =	°
Bettbreite	SI =	mm	Neigung rechts	β =	°
Abdeckungsbreite	SK =	mm			
Abdeckungsschenkelhöhe links	Rkl =	mm	Führungsbahnhärte		
Abdeckungsschenkelhöhe rechts	Rkp =	mm	> 60 HRC	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
Abdeckungshöhe über Aufleger rechts	Kv =	mm	Ortsfester Teil der TSA	größter Kasten <input type="checkbox"/>	
				kleinster Kasten <input type="checkbox"/>	
				kein Kasten <input type="checkbox"/>	

Ergänzende Daten (Option):

Beschleunigung	a =	m/s ²	Maschinentyp			
Bearbeitungsart (Maschine)	Naßbearbeitung <input type="checkbox"/>		im Stillstand begehbar	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>	
	Trockenbearbeitung <input type="checkbox"/>		(ca. 80 kg)			
	Mischbearbeitung <input type="checkbox"/>		Achse	X <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>	Z <input type="checkbox"/>

Linearführungsbahtyp:

Anbringung des Typenschilds (Skizze, Inhalt/Text):
(Wunschtext eintragen)

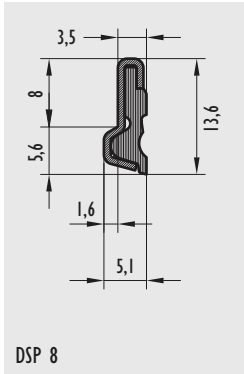
HEMA MASCHINEN- UND APPARATESCHUTZ GMBH Sales Order-No. / Auftragsnummer		
Drawing / Zeichnung		
Part-No. / Teile-Nr.		

Anfrage-/Auftragsformular für GLADIATOR Stahlabdeckungen

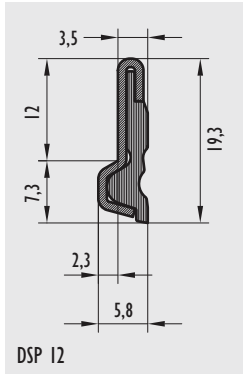


Komponenten (Option):

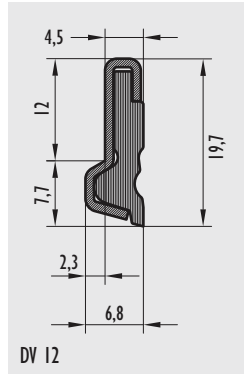
Abstreifer:



DSP 8

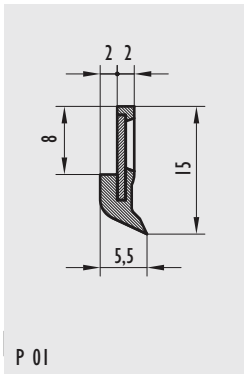


DSP 12

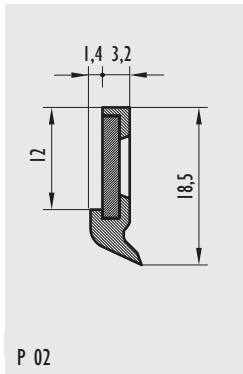


DV 12

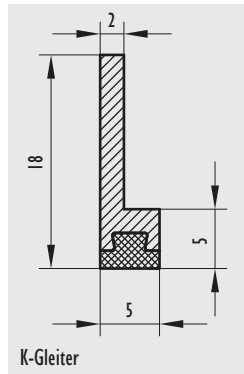
Gleiter:



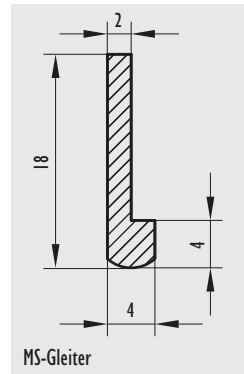
P 01



P 02



K-Gleiter



MS-Gleiter

Stützrollen:

- Stahl
Kunststoff

Aufhängevorrichtung:

- ja
nein

Wasserrinne:

- ja
nein

Einsatzbedingungen:

- | | | | |
|---------------------------------------|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> Innenraum | <input type="checkbox"/> Kühlmittel, Typ | <input type="checkbox"/> Hitze | <input type="checkbox"/> Öl, Typ |
| <input type="checkbox"/> Außeneinsatz | <input type="checkbox"/> Rosteinwirkung | <input type="checkbox"/> Schweißspritzer | <input type="checkbox"/> Späne, groß |
| <input type="checkbox"/> Feuchtigkeit | <input type="checkbox"/> Abriebwirkung | <input type="checkbox"/> Staub/Sand | <input type="checkbox"/> Späne, klein |
| <input type="checkbox"/> Trockenheit | <input type="checkbox"/> Magnetisch | <input type="checkbox"/> Salzwasser | <input type="checkbox"/> Vakuum |

Arbeitstemperaturen: °C

Verfahrgeschwindigkeit: m/Min

Druckverhältnisse innen/außen: bar

Anzahl der Hübe:

Bemerkungen:

HEMA. Schutzsysteme nach Maß.

EF ST S L L K V C H E H C



Grundsätzliche Überlegungen zu Auswahl und Konzeption von flexiblen Schutzlösungen:

Diese Checkliste unterstützt Sie bei der Definition und Konzeption einer korrekten und geeigneten Schutzabdeckungslösung für Ihre Anwendung in Form eines Designfragebogens. Zu-

sammen mit dem Bestellblatt erhalten Sie eine umfassende Übersicht über nahezu alle Fragen zu Schutzabdeckungen.

1. Bitte nennen Sie uns Ihre Anwendung, den Maschinentyp oder die Systemlösung, für die Sie eine Schutzlösung suchen:

.....
.....

2. Welche Teile oder Produkte werden auf oder mit Ihrer Anwendung hergestellt?

.....
.....

3. Zu welchem Zeitpunkt soll die gewünschte Schutzlösung verfügbar sein?

.....

4. In welchem Entwicklungsstadium ist die Konzeption der benötigten Schutzlösung?

- Grobe Idee Zeichnungsentwurf
 Beratungsgespräch/ Fertigungszeichnung
-besuch gewünscht

5. Kalkulieren Sie mit zusätzlicher Projektzeit für Materialtests, Zeichnungsgenehmigung, Musteranfertigung, Musterabnahme, u.ä.!

6. Sind andere Partner mit in Ihr Projekt eingebunden?

Andere Komponentenhersteller Großkunden
 Ingenieurbüros

7. Für welche Einsatzbedingungen ist die Maschine ausgelegt? (= gewünschte Lebensdauer der Abdeckung)

- 24 Stunden-Dauerbetrieb
 Verfahrenzyklusanzahl, Mio. Hübe
 Schichtbetrieb, Schicht

8. Welche Bauteile Ihrer Anwendung sollen geschützt werden?

- Antrieb Führungsbahn
 Elektronik/Kabel Spindel-Welle
 Kolben-Stangen

9. Der Zusammendruck ist oft ein sehr kritisches Maß. Versuchen Sie bei der Konstruktion genügend Platz für die Schutzabdeckung einzuplanen. Wir helfen Ihnen gern!

.....

10. In welcher Einbauposition soll die Schutzlösung eingesetzt werden?

- X-Achse Y-Achse Z-Achse
 vertikal horizontal hängend
 stehend Schrägbett

11. Auf welchen Auflage- und Führungspunkten soll die Schutzabdeckung bewegt und geführt werden? Standardisieren Sie und erhöhen Sie die Länge und Anzahl der Auflagepunkte für eine optimale Führung!

.....

12. Ist die Kontur der Führungsbahn definiert durch Verwendung einer standardisierten Führung?

- Linearführung, Typ
 Spindel-Welle, Typ

13. Ist die Abdeckung extremen Umgebungseinflüssen ausgesetzt? Achten Sie besonders auf:

- Extreme Temperatur, °C:
 Aggressive Kühlmittel,
 Hohe Beschleunigung, g:
 Hohe Verfahrgeschwindigkeit, m/min:
 Druckverhältnisse, bar:
 Absolute Dichtheit
 Begehbarkeit/Beschuß durch schwere Teile
 Schnelle Richtungswechsel
 Spänebeschuß, Spänearten:
 groß Aluminium
 schnell Magnesium
 heiß Gußeisen
 viel
 scharfkantig
 feiner Staub

14. Soll die Form der Abdeckung die Funktion der Anwendung unterstützen?

- Flüssigkeitsabweisend Querstabilisierend
 Besonders platzsparend Nachträglicher Ein-/Ausbau möglich

15. In welcher Art soll die Befestigung erfolgen?

- Besonders stabil (hohe Kräfte)
 Wartungsfreundlich (Nachträglicher Ein-/Ausbau)
 Besonders dicht

16. Ist eine Montage und Abnahme der Schutzlösung vor Ort durch HEMA gewünscht?

.....

17. Vergleichen Sie die Bestellerunterlagen und Kataloginformationen zur Montage und Befestigung der Schutzlösung im Zusammenhang mit den Platzverhältnissen der Maschine (Zeitpunkt terminieren?!):

- Montage von außen Montage von innen
 als letztes Bauteil montieren auf den Rohkörper montieren